

## 第三章 供油和发动机控制

### 第一节 燃油箱

#### 一、概述

- (1) 为了提高安全性和加大行李箱的空间，燃油箱装在后座处地板的下面。
- (2) 装有燃油截断阀，以防止因振动而使燃油漏出。

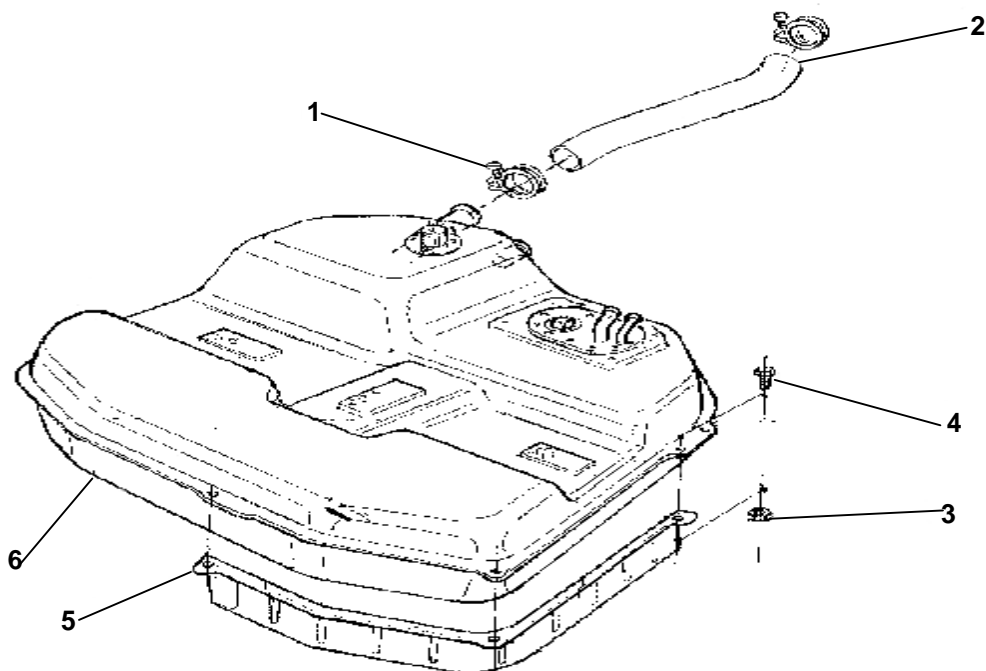
#### 二、拆卸前的预操作

- (1). 排出燃油
- (2). 降低燃油管路和软管内的压力

#### 三、拆卸和安装

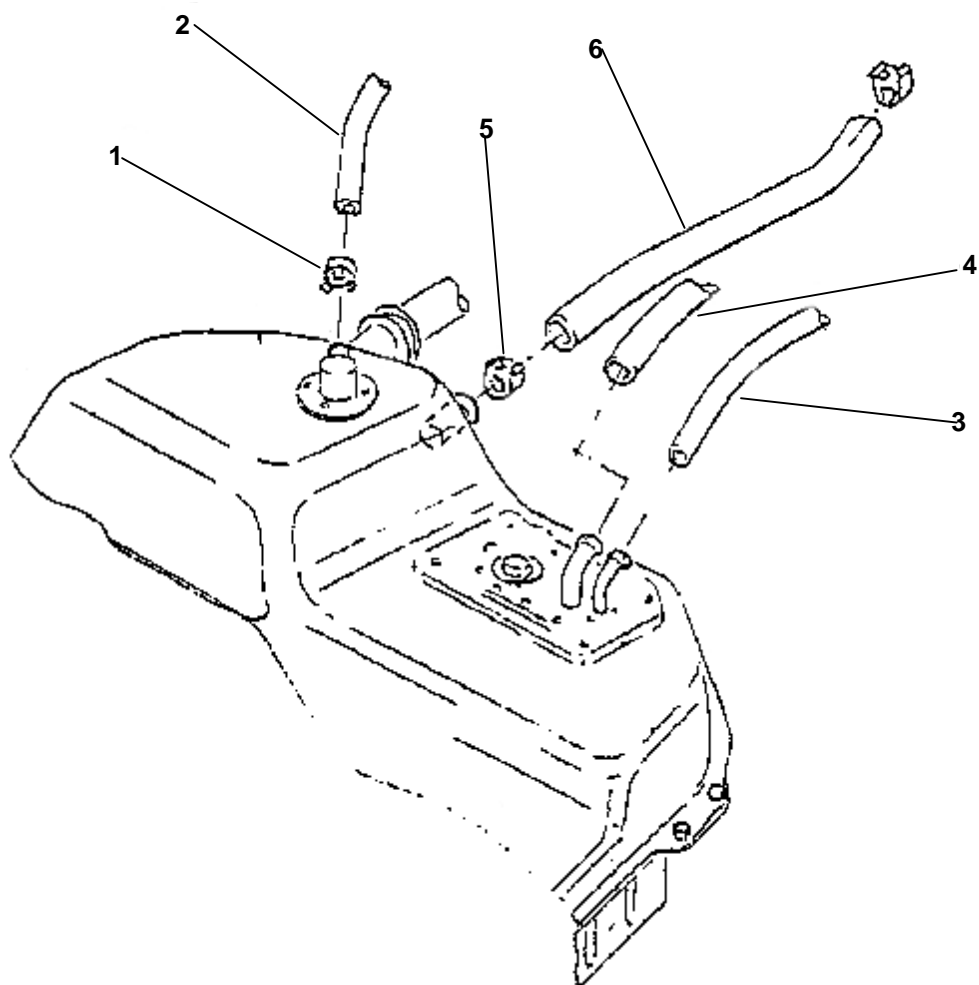
##### 1. 拆卸步骤

##### 1). 油箱隔热板



- |                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| (1) 弹性环箍[1+1]         | (4) 六角法兰螺栓 M6 [3] |
| (2) 加注管下部软管[1]        | (5) 油箱隔热板[1]      |
| (3) 全金属六角法兰锁紧螺母 M6[3] | (6) 油箱总成[1]       |

## 2). 油管、通气管



(1) 弹性环箍[1]

(2) 管-联碳罐[1]

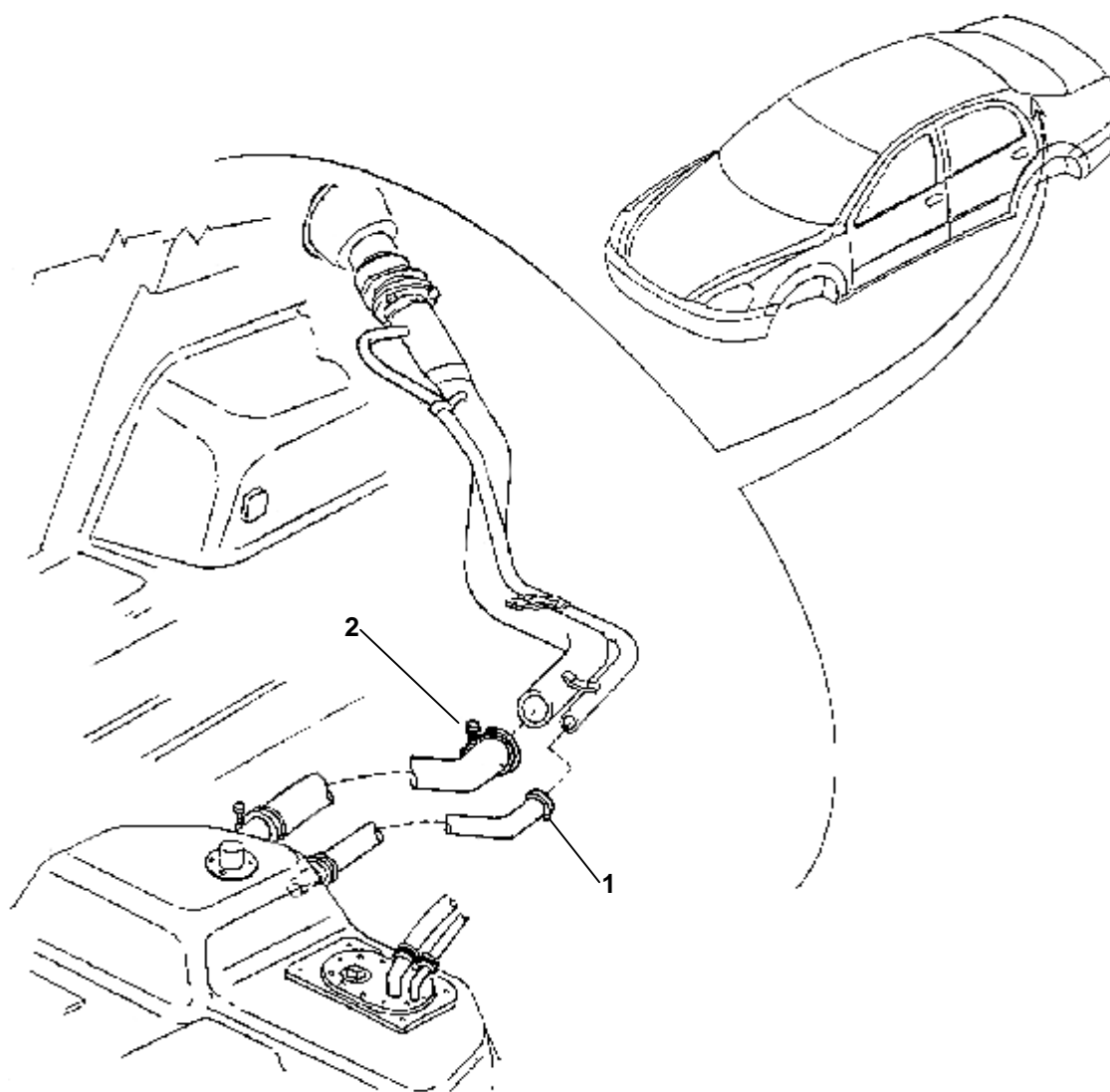
(3) 回油管-连油箱[1]

(4) 油管-油箱到汽油滤清器[1]

(5) 弹性环箍[1+1]

(6) 油箱加注口通气管[1]

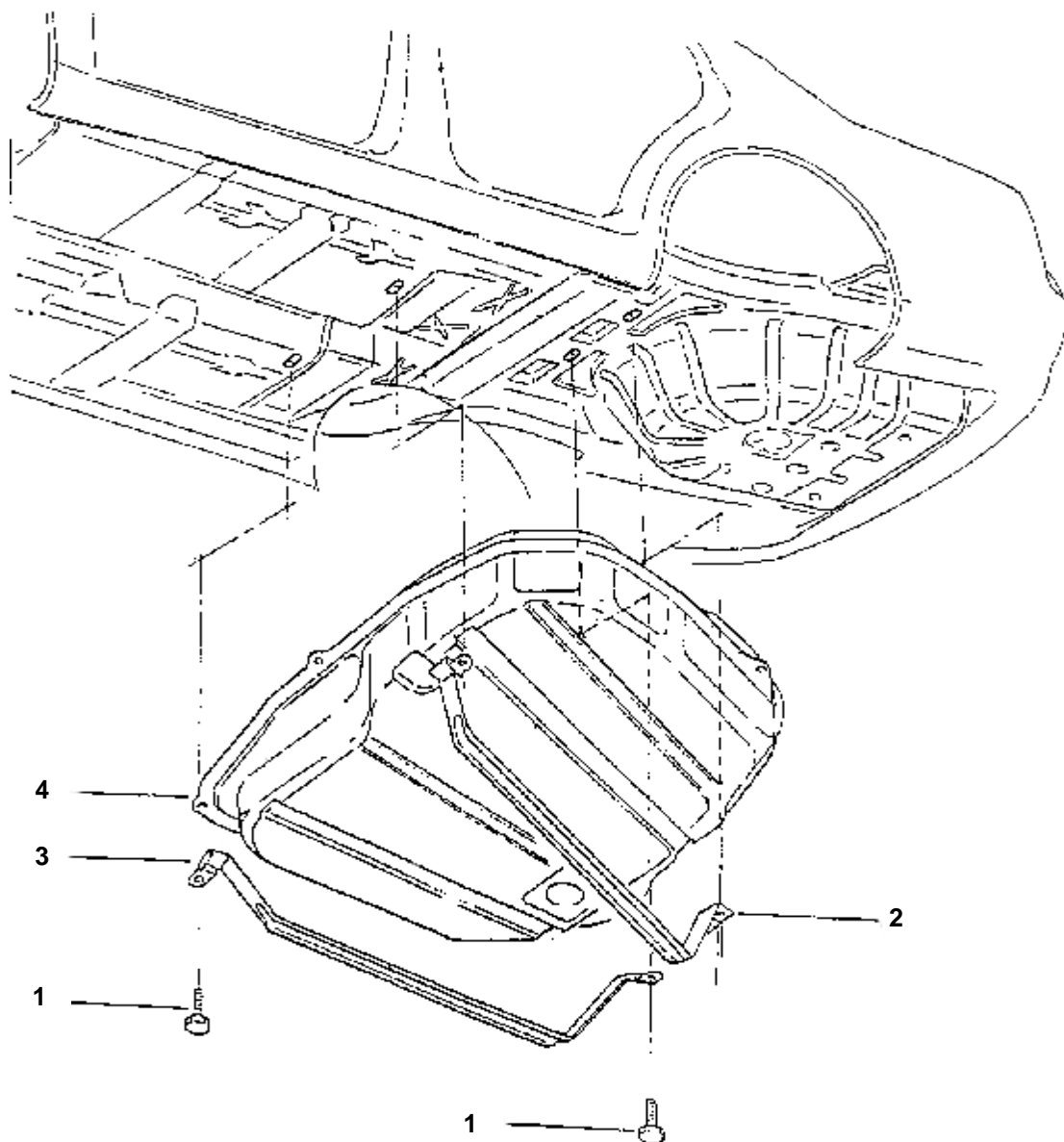
3). 油箱加注口通气管、加注管下部软管



(1) 油箱加注口通气管 [1]

(2) 加注管下部软管 [1]

#### 4). 油箱及其附件总成



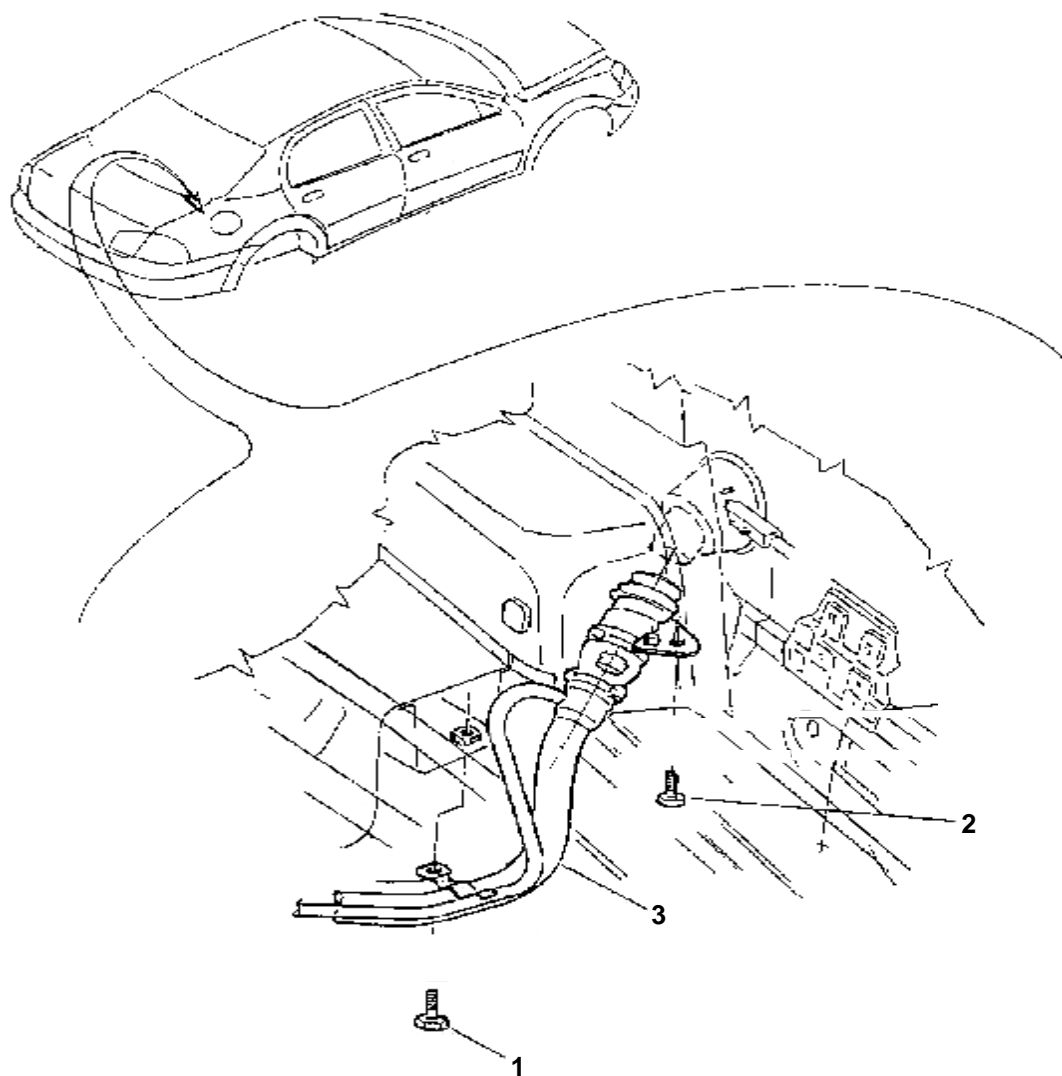
(1) 六角法兰螺栓 M8\*16[2+2]

(2) 油箱右吊带 [1]

(3) 油箱左吊带[1]

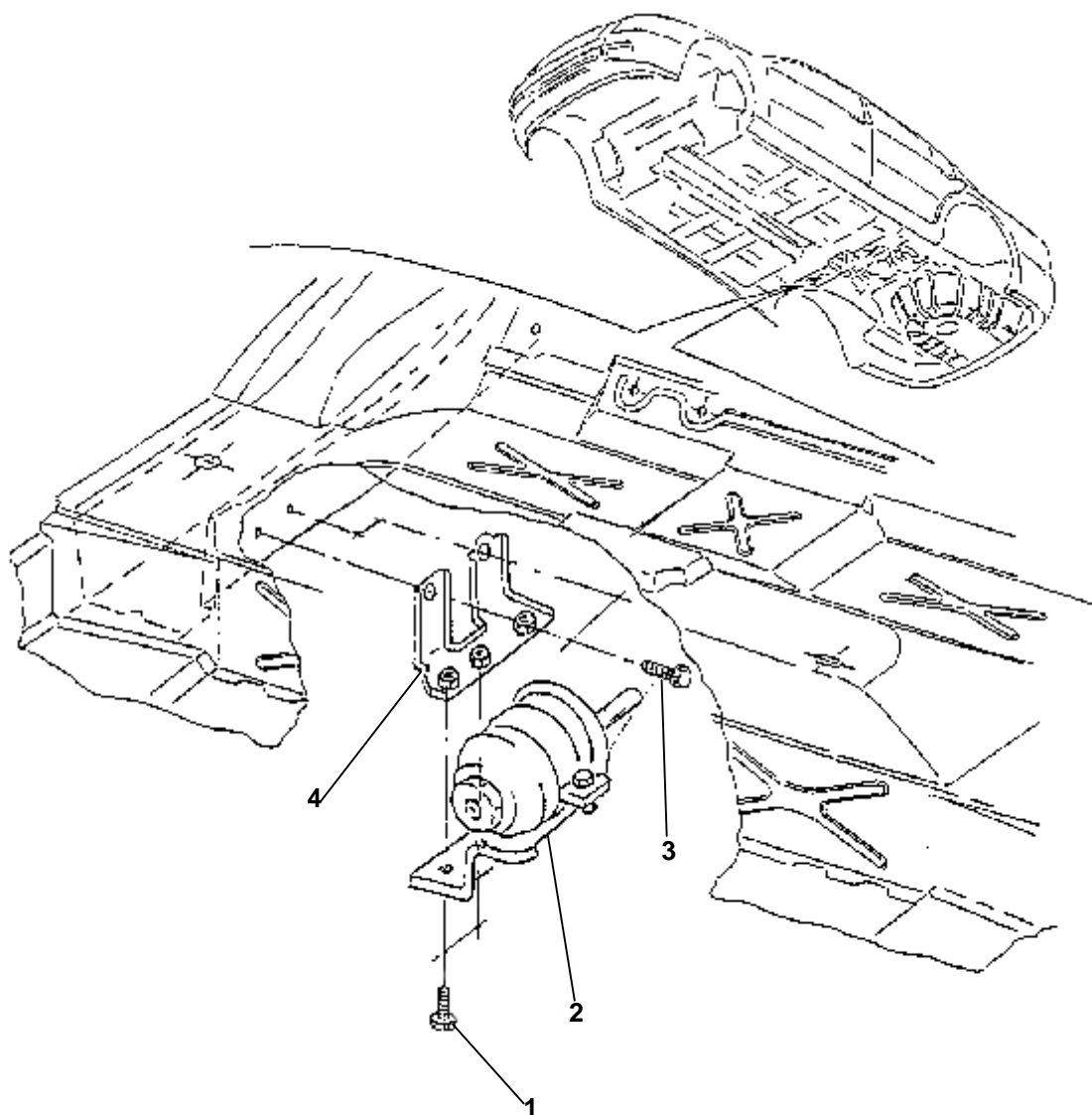
(4) 油箱及其附件总成[1]

## 5). 油箱加注口管总成



- (1) 六角法兰螺栓 M8\*16[1]
- (2) 六角法兰螺栓 M8\*25 [1]
- (3) 油箱加注口管总成[1]

## 6). 汽油滤清器



(1) 螺栓 M8 [2]

(2) 汽油滤清器带支架总成[1]

(3) 螺栓 M8 [2]

(4) 汽油滤清器支架总成-联车身[1]

#### 四、安装后的操作

1. 充注燃油
2. 燃油渗漏的检查

#### 五、备注

更换油泵带油漂时，可从后座座垫下面的检修孔进行操作而不必拆下燃油箱。

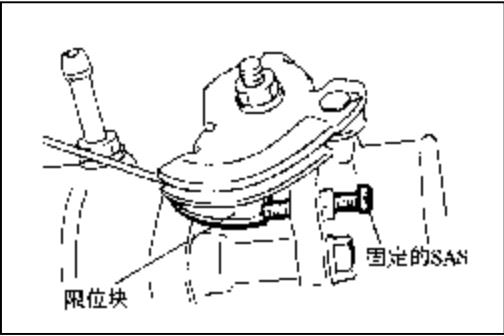
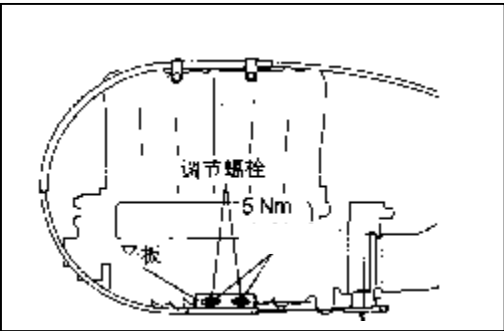
## 第二节 加速踏板拉线和踏板

### 一、概述

采用了拉线型加速踏板机构和悬挂型踏板。

### 二、检修规格

项 目	标 准 值
加速踏板拉线间隙 mm	1~2



### 三、检修调整顺序

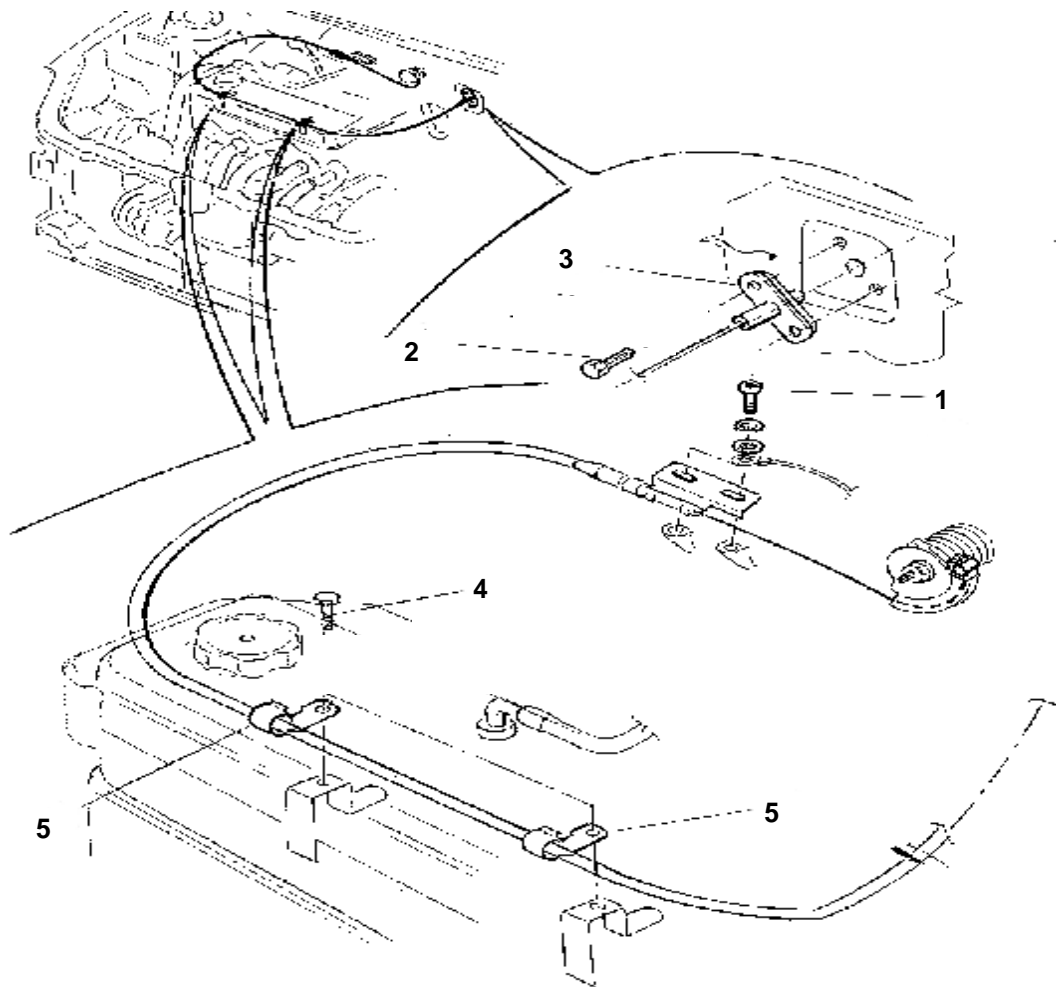
#### 1. 加速踏板拉线的检查和调整

- (1) 关断空调器和所有灯类。在空载下进行检查和调整。
  - (2) 预热发动机直至发动机怠速稳定。
  - (3) 检查发动机怠速是否在规定值的范围内。
  - (4) 停止发动机（将点火开关置于 OFF 位置）。
  - (5) 检查加速踏板拉线是否有明显的弯曲变形。
  - (6) 检查内拉线的间隙是否正确。
  - (7) 如果内拉线的间隙过大或无间隙，请按下述调整间隙。
    - ① 将点火开关置于 ON 位置（不要起动发动机），在此状态下保持 15 秒钟使 ISC 电动机稳定。
    - ② 拧松调节螺栓以放松拉线。
    - ③ 在节气门刚要开始移动前立即将平板移动到，把平板相对于节气门体向后移动标准值的量，以此把加速踏板拉线的间隙调整到标准值。
- 标准值：** 1~2 mm
- 拧紧调节螺栓到规定的力矩。
- (8) 调整加速踏板拉线间隙，并检查节气门杆限位块是否接触固定的 SAS。



## 四、加速踏板拉线的拆卸和安装

### 1. 加速踏板拉线的拆卸步骤



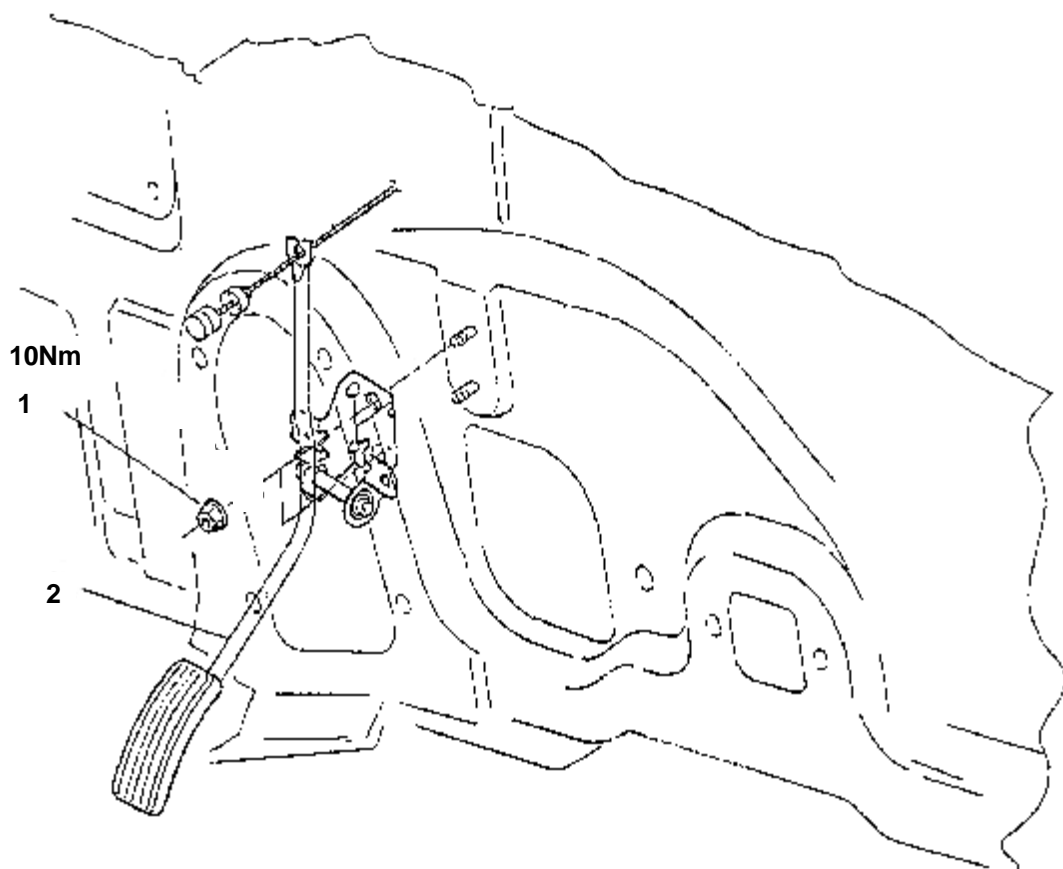
- (1) 六角法兰螺栓 M6 [1\*2]
- (2) 六角法兰螺栓 M6 [1\*2]
- (3) 油门拉线总成（航天三菱）[1]
- (4) 六角法兰螺栓 M6\*12[1\*2]
- (5) 油门拉线支架（发动机上）[1\*2]

### 2. 安装后的操作

加速踏板拉线的调整（参见第 75 页）

## 五、加速踏板的拆卸和安装

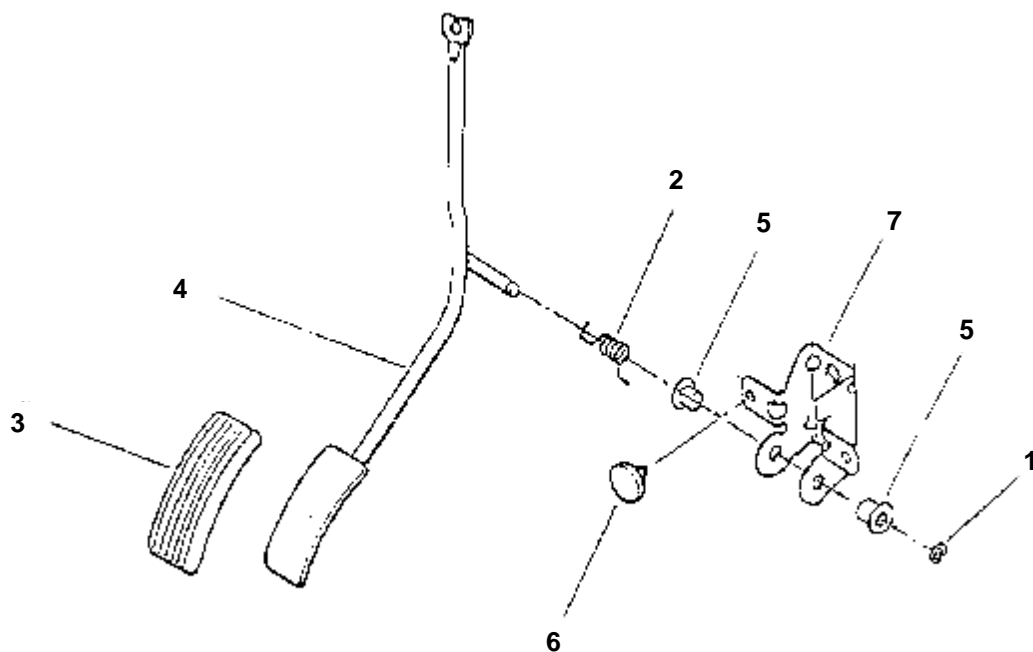
### 1. 加速踏板总成



(1) 六角螺母 M6[1+1]

(2) 加速踏板总成[1]

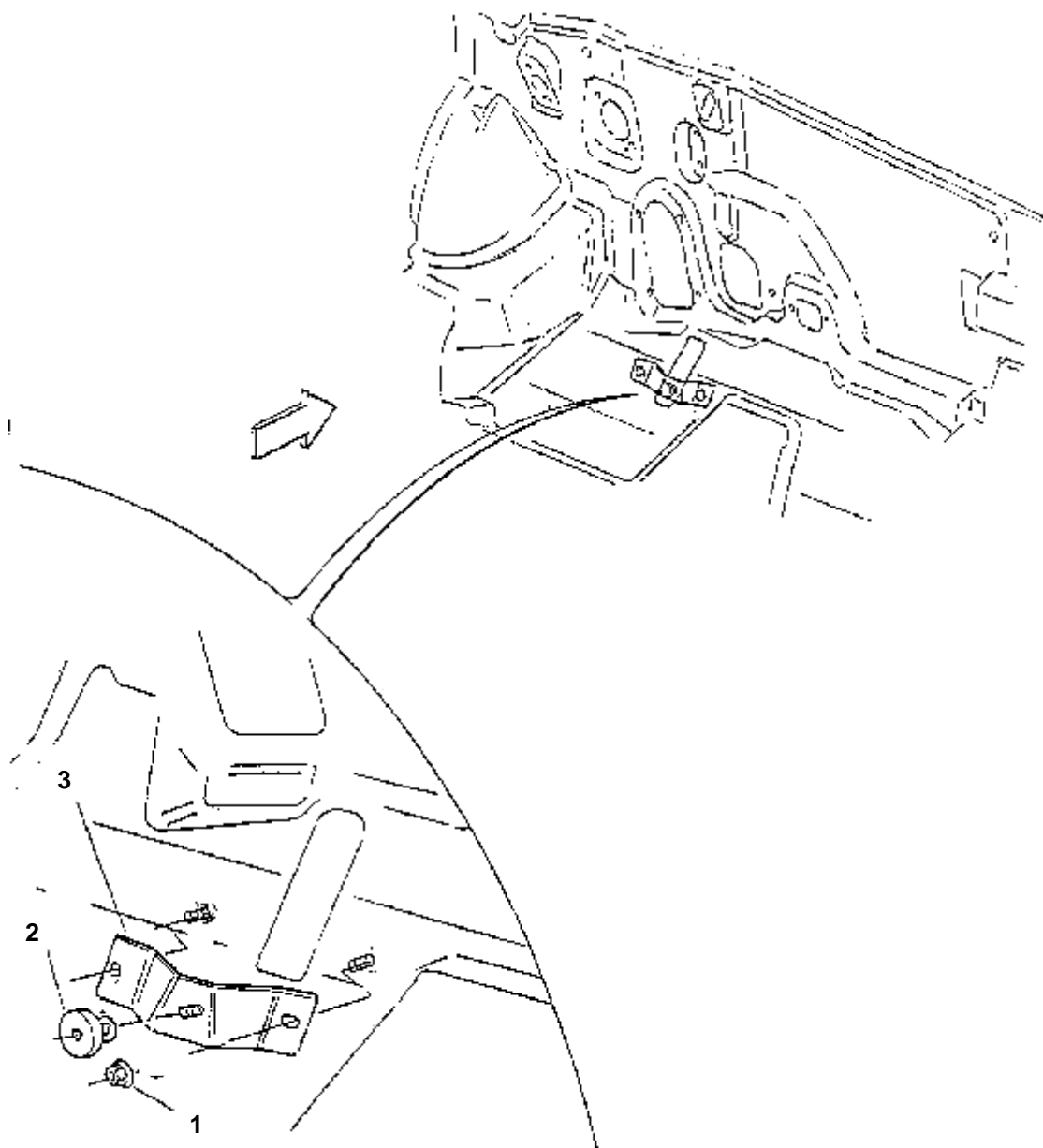
## 2. 加速踏板



- (1) 开口挡圈 6\*1[1]
- (2) 加速踏板回位弹簧 [1]
- (3) 加速踏板罩 [1]
- (4) 加速踏板焊接总成 [1]

- (5) 加速踏板衬套[1+1]
- (6) 限位垫[1]
- (7) 加速踏板支架[1]

### 3. 油门踏板行程限位块总成



(1) 六角螺母 M6 [1+1]

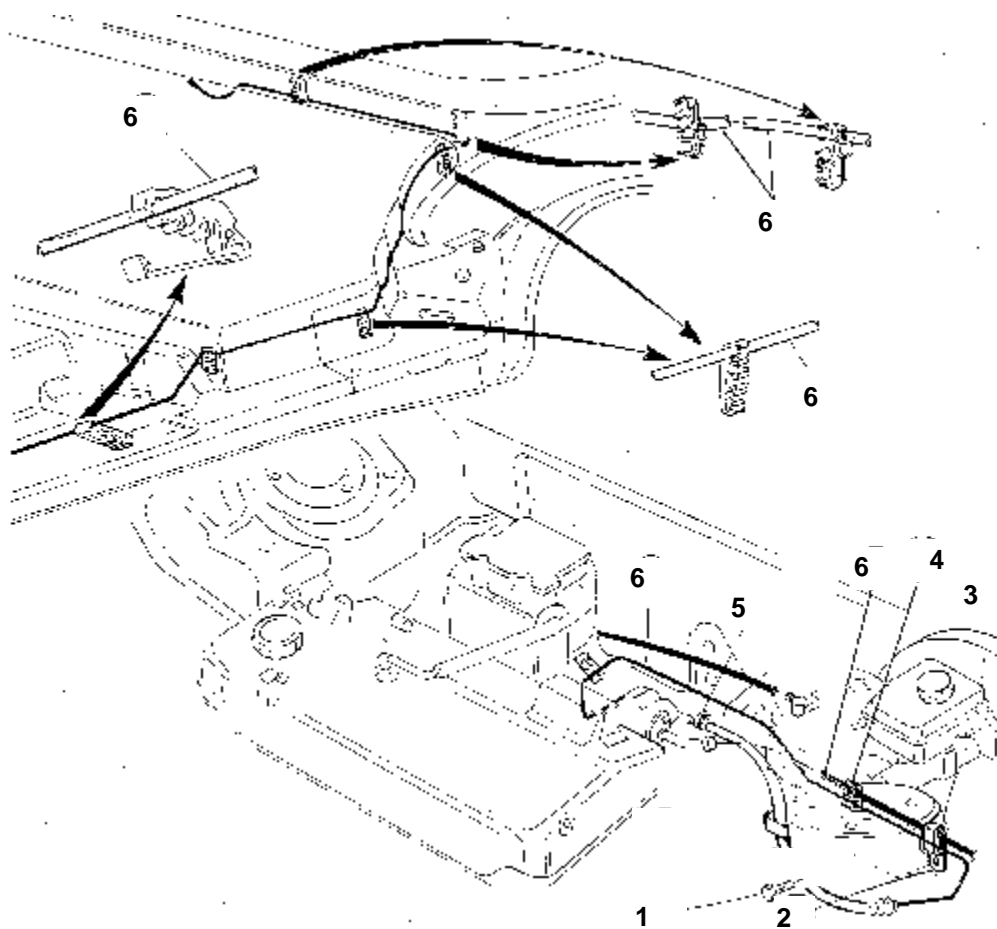
(3) 加速踏板行程限位支架总成[1]

(2) 油门踏板行程限位块总成[1]

### 第三节 油管与固定

#### 一、拆卸与安装

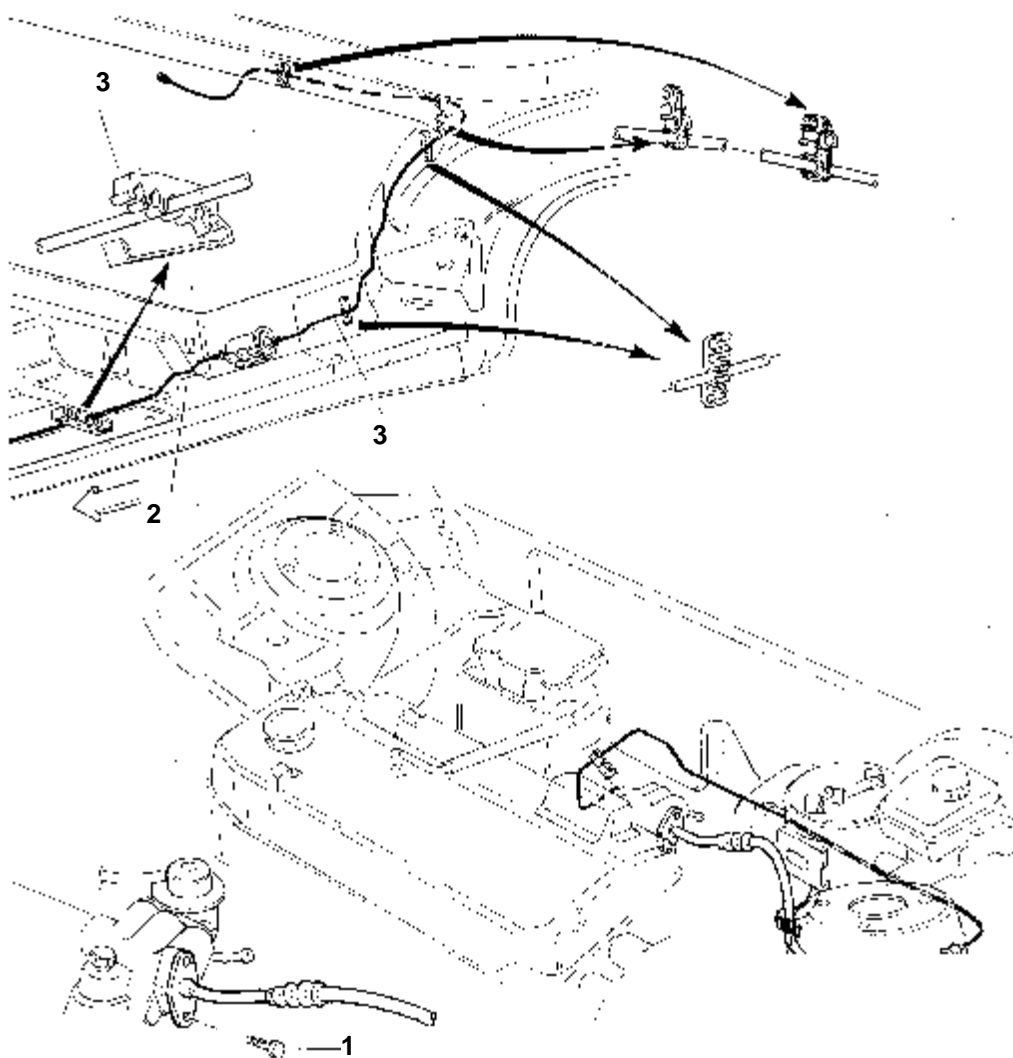
##### 1. 下部回油管总成拆卸步骤



- (1) 六角法兰螺栓 M6\*12 [1]
- (2) 涨紧管卡[1]
- (3) 橡胶套[1]

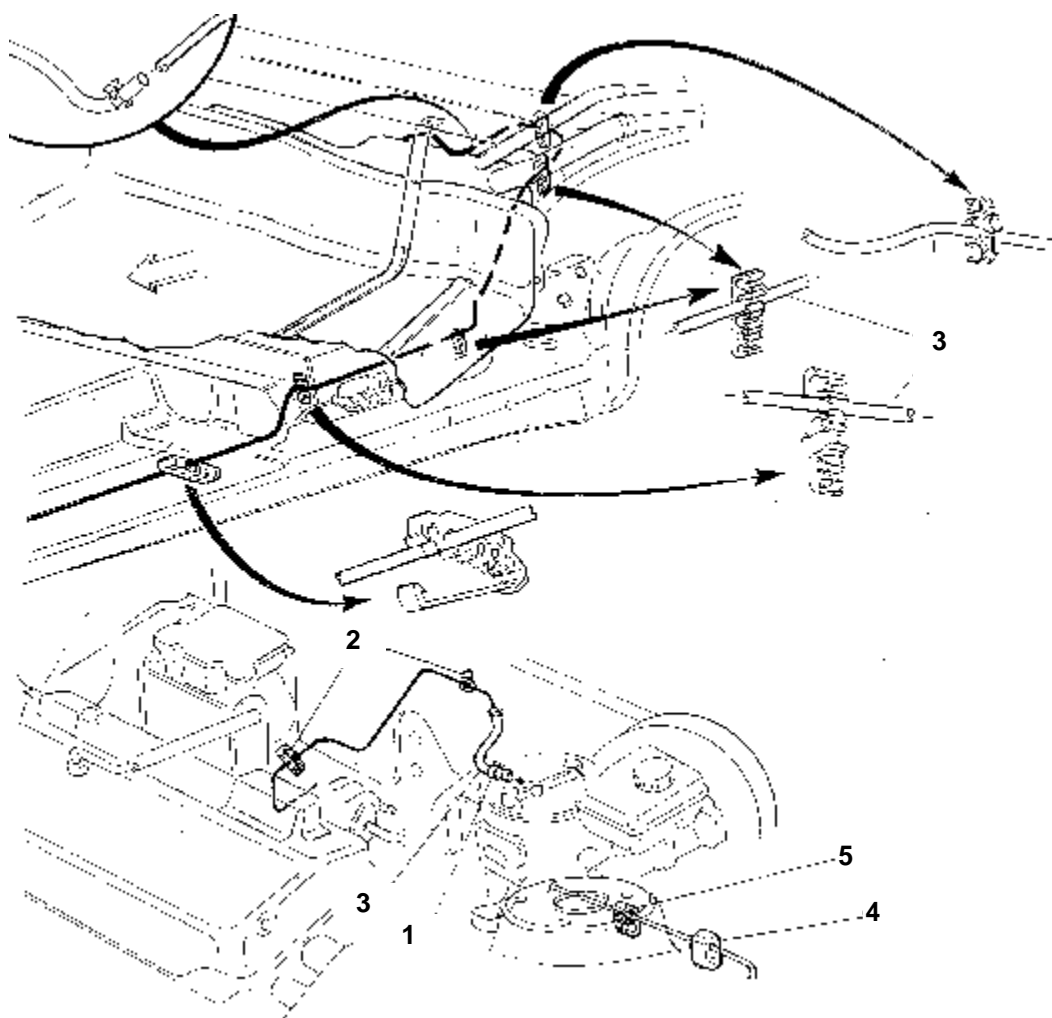
- (4) 两管夹[1]
- (5) 钢带式弹性环箍[1]
- (6) 下部回油管总成[1]

## 2. 下部回油管总成分解步骤



- (1) 六角法兰螺栓 M6\*16[2]
- (2) 油管-从T形接头到发动机仓[1]
- (3) 加注管下部软管[1]

### 3. 蒸发系统硬管总成的拆卸步骤



- (1) 钢带式弹性环箍 [1]
- (2) 单管夹 [1+1]
- (3) 蒸发系统硬管总成 [1]
- (4) 橡胶套[1]
- (5) 两管夹[1]