

## 第三章 供油和发动机控制

### 第一节 燃油箱

#### 一、概述

- (1) 为了提高安全性和加大行李箱的空间, 燃油箱装在后座处地板的下面。
- (2) 装有燃油截断阀, 以防止因振动而使燃油漏出。

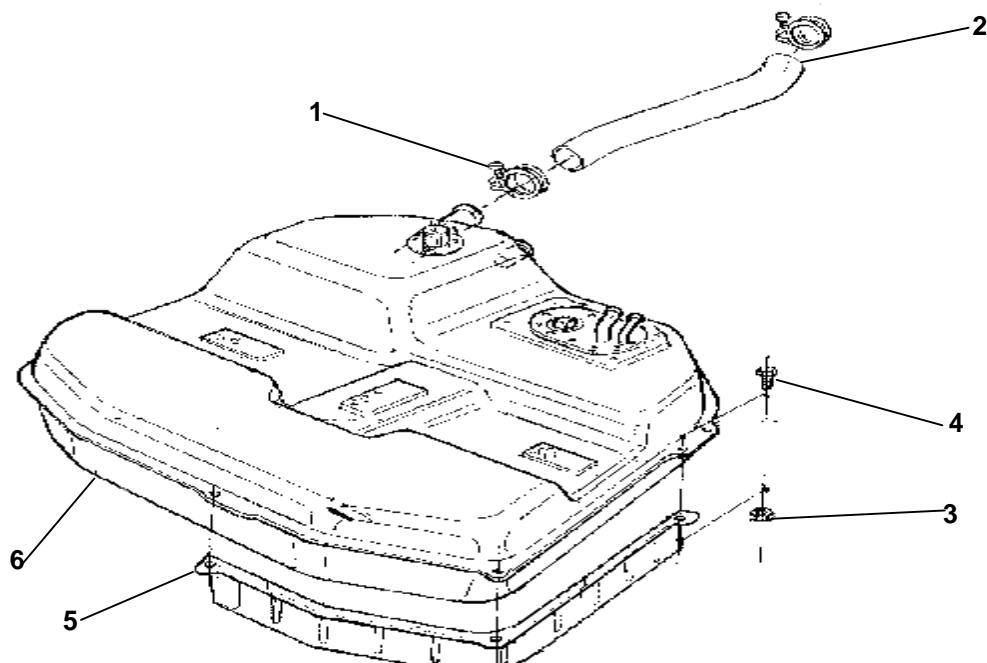
#### 二、拆卸前的预操作

- (1). 排出燃油
- (2). 降低燃油管路和软管内的压力

#### 三、拆卸和安装

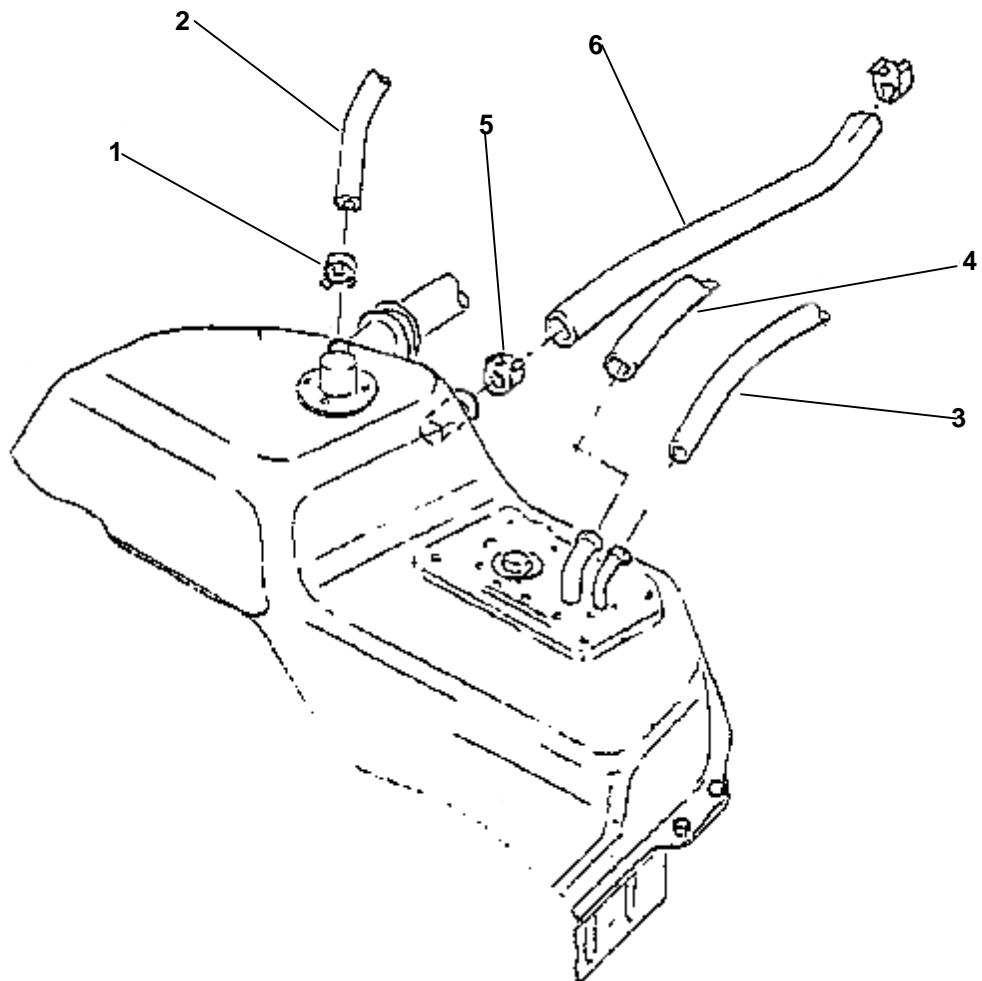
##### 1. 拆卸步骤

- 1). 油箱隔热板



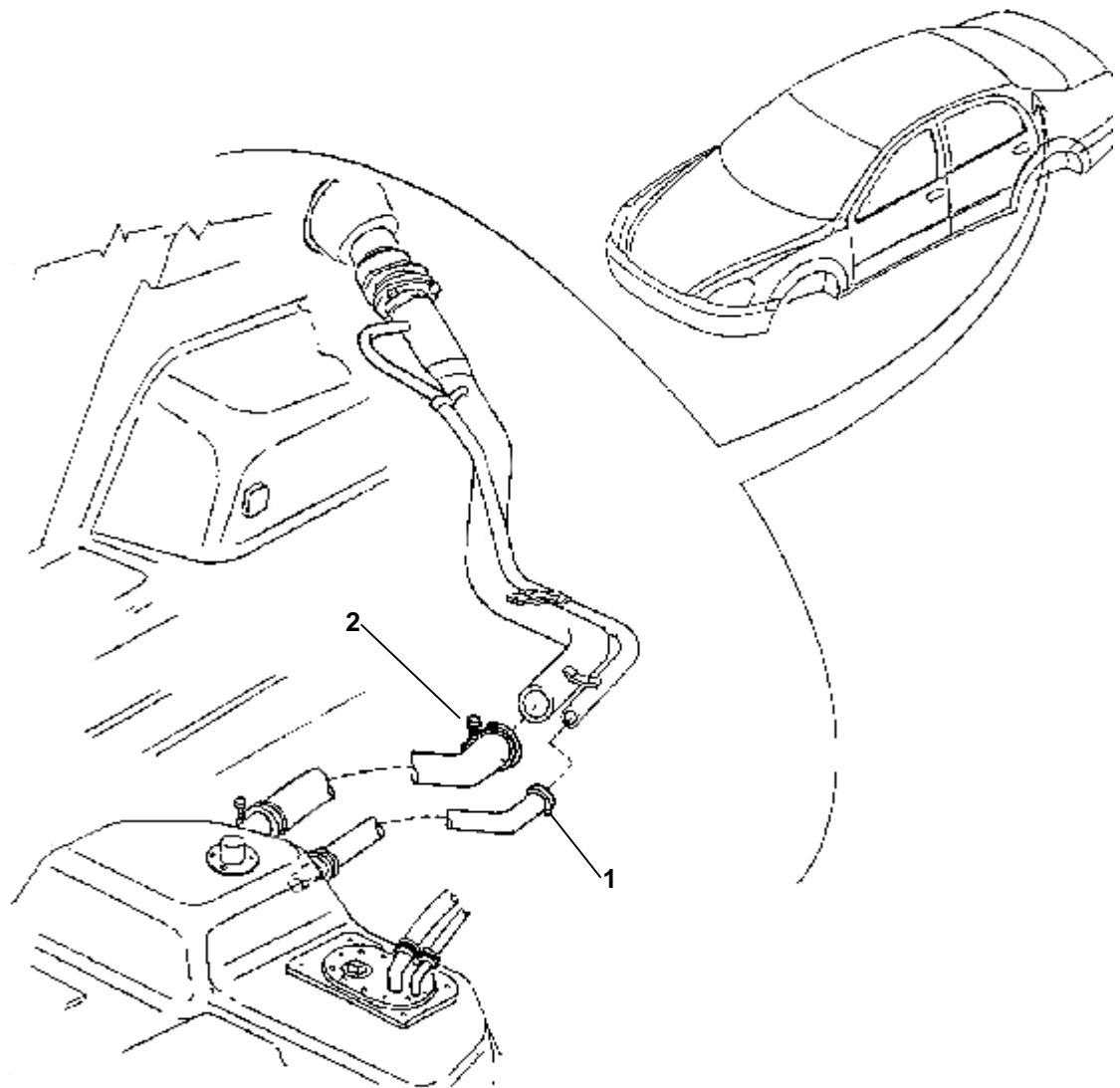
- |                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| (1) 弹性环箍[1+1]         | (4) 六角法兰螺栓 M6 [3] |
| (2) 加注管下部软管[1]        | (5) 油箱隔热板[1]      |
| (3) 全金属六角法兰锁紧螺母 M6[3] | (6) 油箱总成[1]       |

2). 油管、通气管



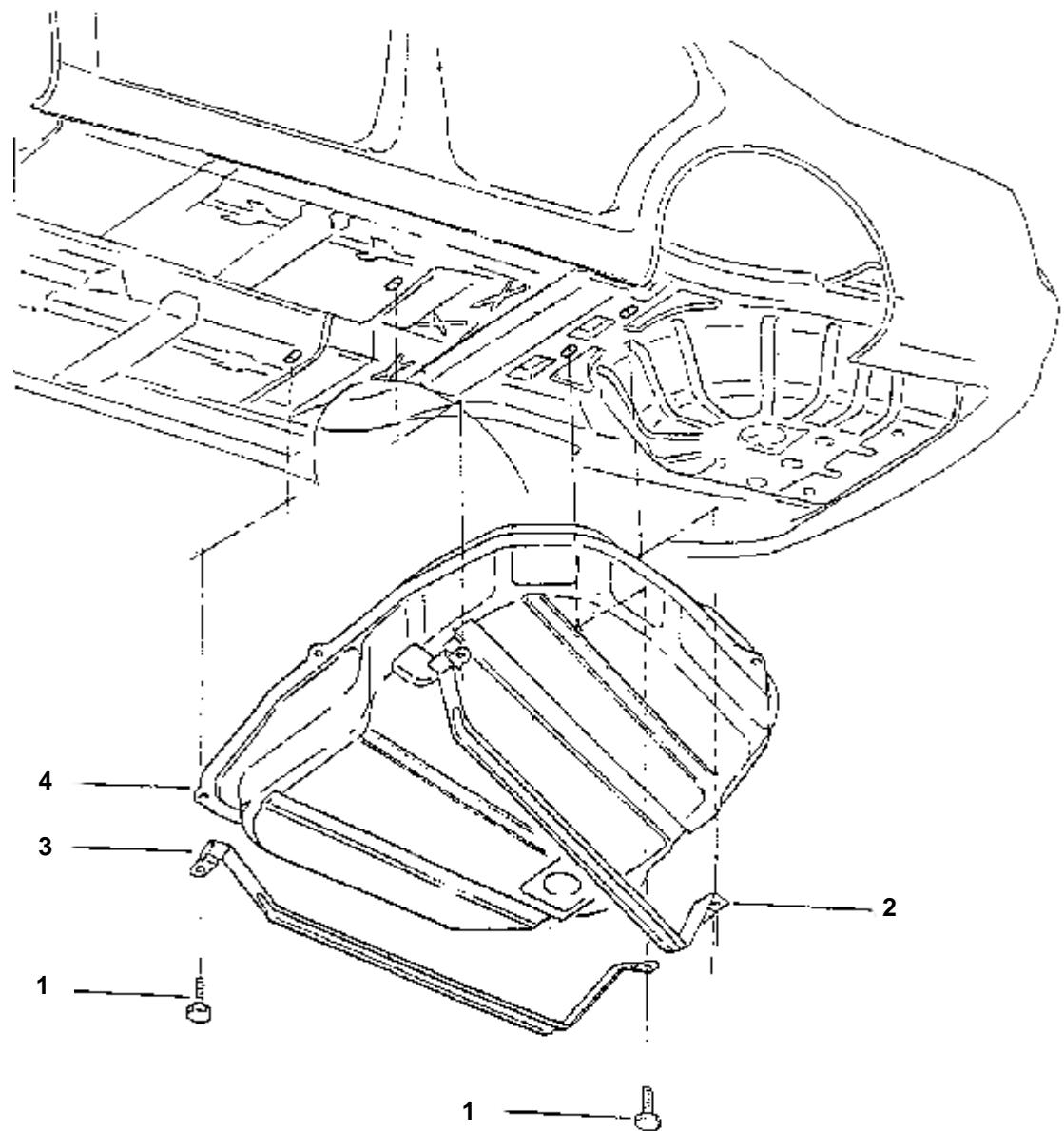
- |                |                    |
|----------------|--------------------|
| (1) 弹性环箍[1]    | (4) 油管-油箱到汽油滤清器[1] |
| (2) 管-联碳罐[1]   | (5) 弹性环箍[1+1]      |
| (3) 回油管-连油箱[1] | (6) 油箱加注口通气管[1]    |

3). 油箱加注口通气管、加注管下部软管



- (1) 油箱加注口通气管 [1]
- (2) 加注管下部软管 [1]

4). 油箱及其附件总成



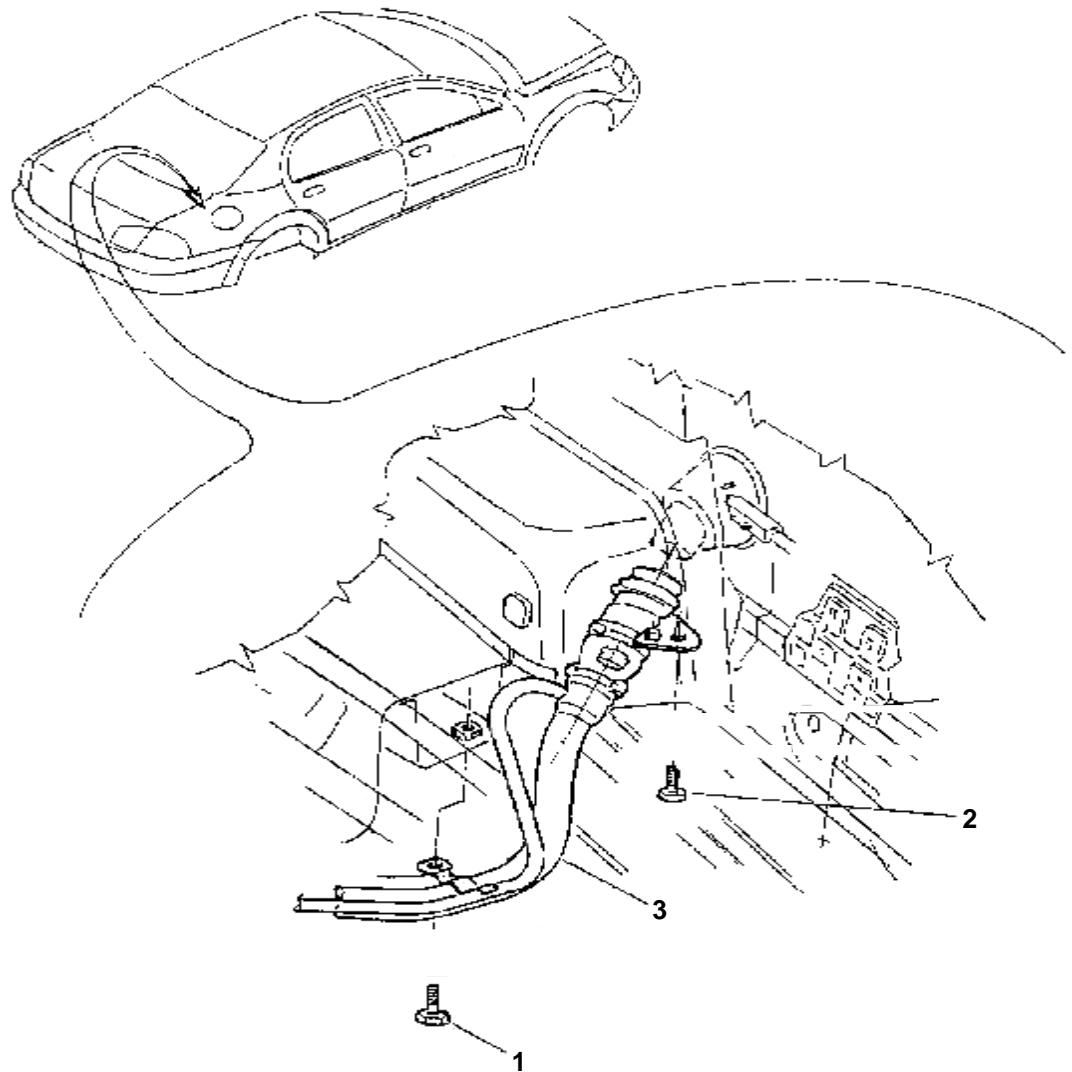
(1) 六角法兰螺栓 M8\*16[2+2]

(2) 油箱右吊带 [1]

(3) 油箱左吊带 [1]

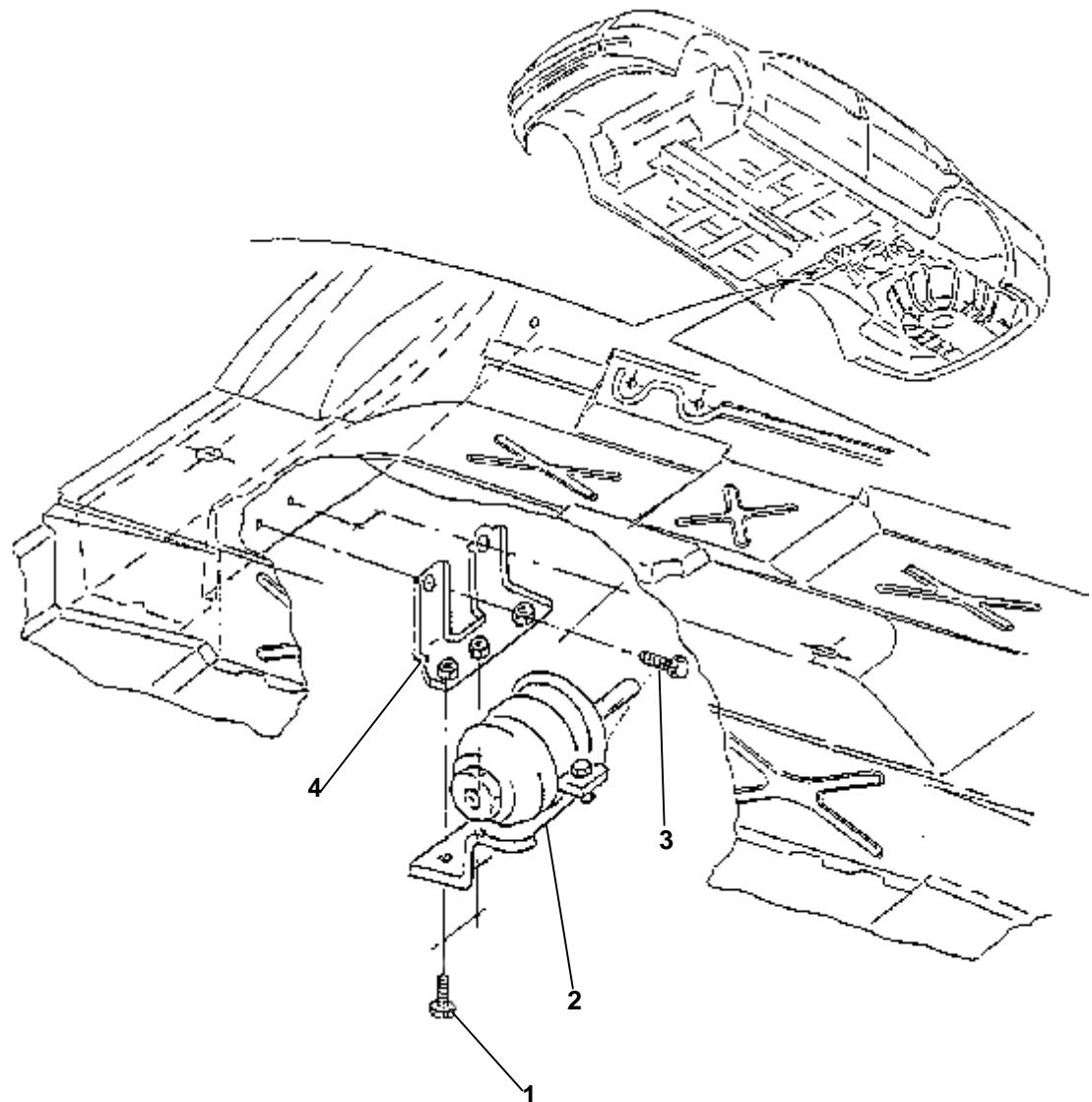
(4) 油箱及其附件总成[1]

5). 油箱加注口管总成



- (1) 六角法兰螺栓 M8\*16[1]
- (2) 六角法兰螺栓 M8\*25 [1]
- (3) 油箱加注口管总成[1]

6). 汽油滤清器



(1) 螺栓 M8 [2]

(2) 汽油滤清器带支架总成[1]

(3) 螺栓 M8 [2]

(4) 汽油滤清器支架总成-联车身[1]

#### 四、安装后的操作

1. 充注燃油
2. 燃油渗漏的检查

#### 五、备注

更换油泵带油泵时，可从后座座垫下面的检修孔进行操作而不必拆下燃油箱。

## 第二节 加速踏板拉线和踏板

### 一、概述

采用了拉线型加速踏板机构和悬挂型踏板。

### 二、检修规格

项 目	标 准 值
加速踏板拉线间隙 mm	1~2

### 三、检修调整顺序

#### 1. 加速踏板拉线的检查和调整

- (1) 关断空调器和所有灯类。在空载下进行检查和调整。
- (2) 预热发动机直至发动机怠速稳定。
- (3) 检查发动机怠速是否在规定值的范围内。
- (4) 停止发动机(将点火开关置于 OFF 位置)。
- (5) 检查加速踏板拉线是否有明显的弯曲变形。
- (6) 检查内拉线的间隙是否正确。
- (7) 如果内拉线的间隙过大或无间隙, 请按下述调整间隙。

① 将点火开关置于 ON 位置(不要起动发动机), 在此状态下保持 15 秒钟使 ISC 电动机稳定。

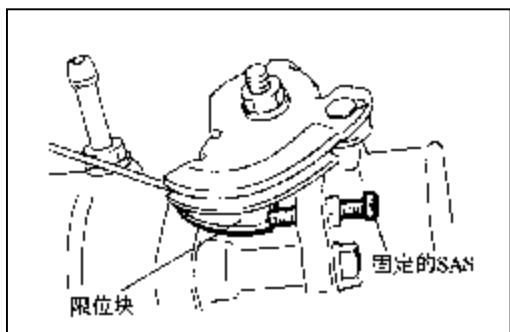
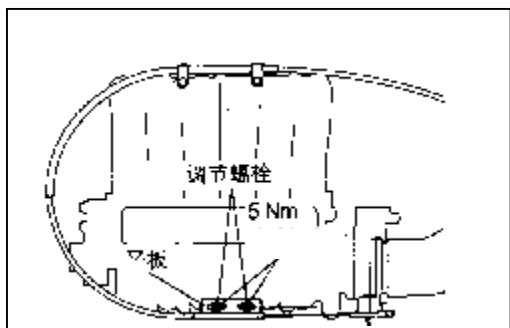
② 拧松调节螺栓以放松拉线。

③ 在节气门刚要开始移动前立即将平板移动到位, 把平板相对于节气门体向后移动标准值的量, 以此把加速踏板拉线的间隙调整到标准值。

**标准值: 1~2 mm**

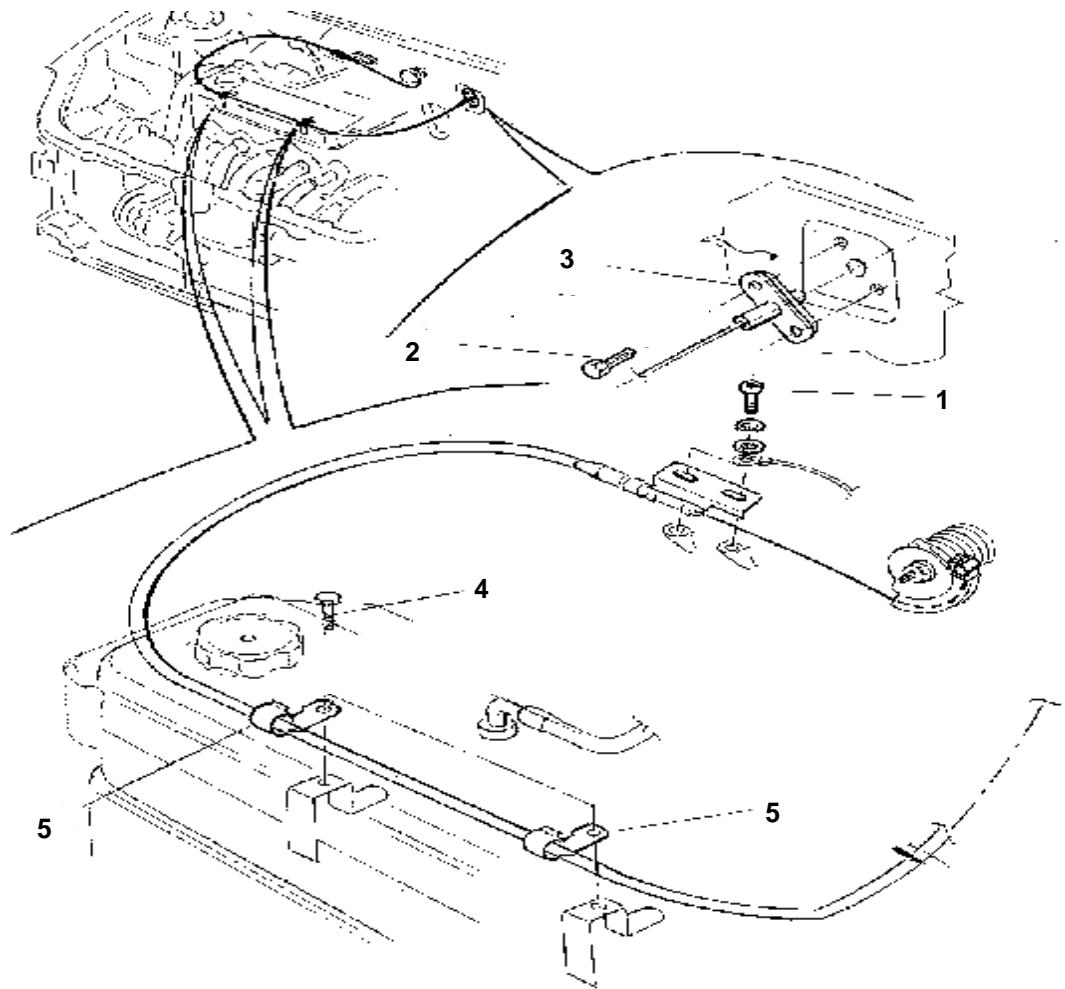
拧紧调节螺栓到规定的力矩。

- (8) 调整加速踏板拉线间隙, 并检查节气门杆限位块是否接触固定的 SAS。



#### 四、加速踏板拉线的拆卸和安装

##### 1. 加速踏板拉线的拆卸步骤



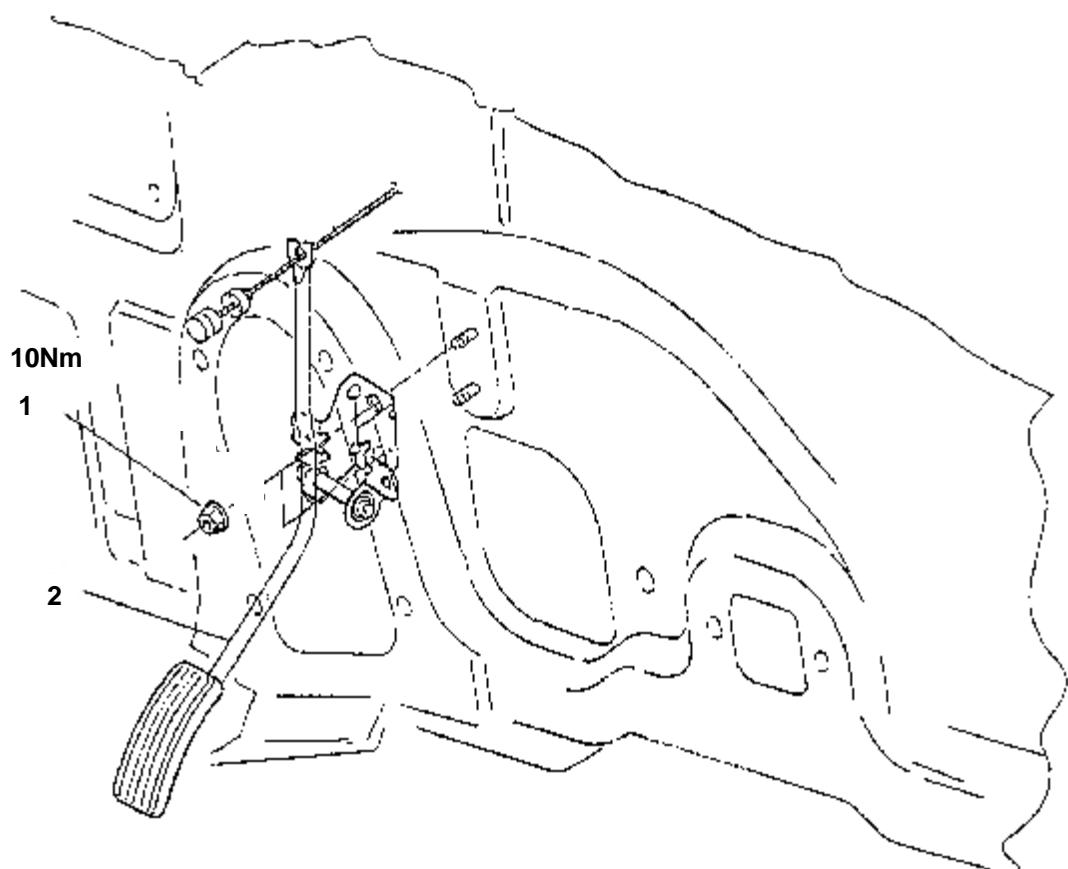
- (1) 六角法兰螺栓 M6 [1\*2]
- (2) 六角法兰螺栓 M6 [1\*2]
- (3) 油门拉线总成 (航天三菱) [1]
- (4) 六角法兰螺栓 M6\*12[1\*2]
- (5) 油门拉线支架 (发动机上) [1\*2]

##### 2. 安装后的操作

加速踏板拉线的调整 (参见第 75 页)

## 五、加速踏板的拆卸和安装

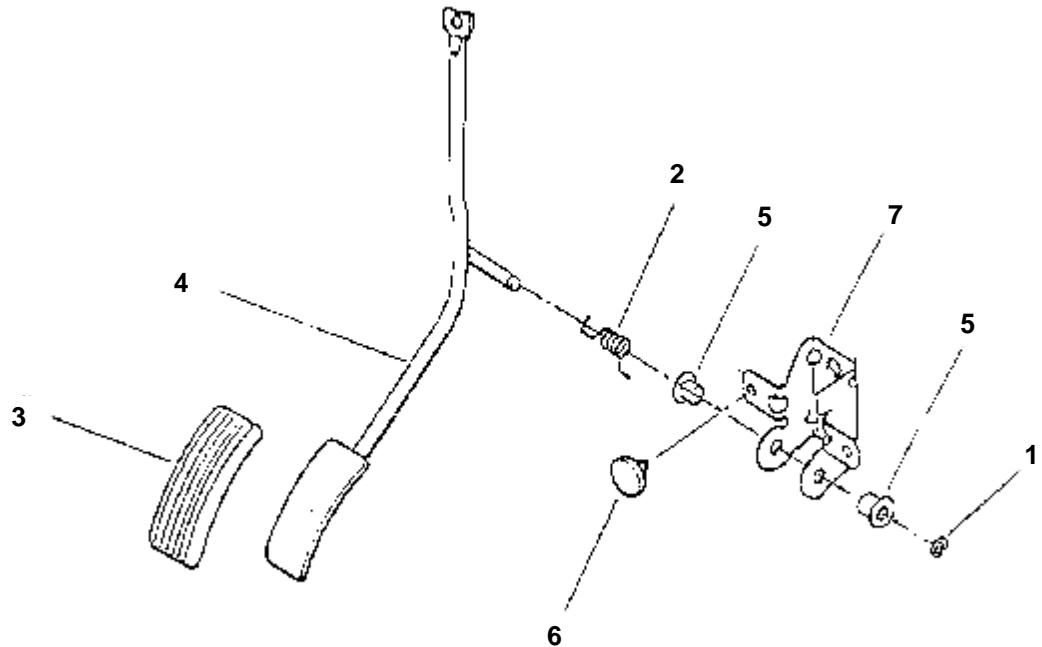
### 1. 加速踏板总成



(1) 六角螺母 M6[1+1]

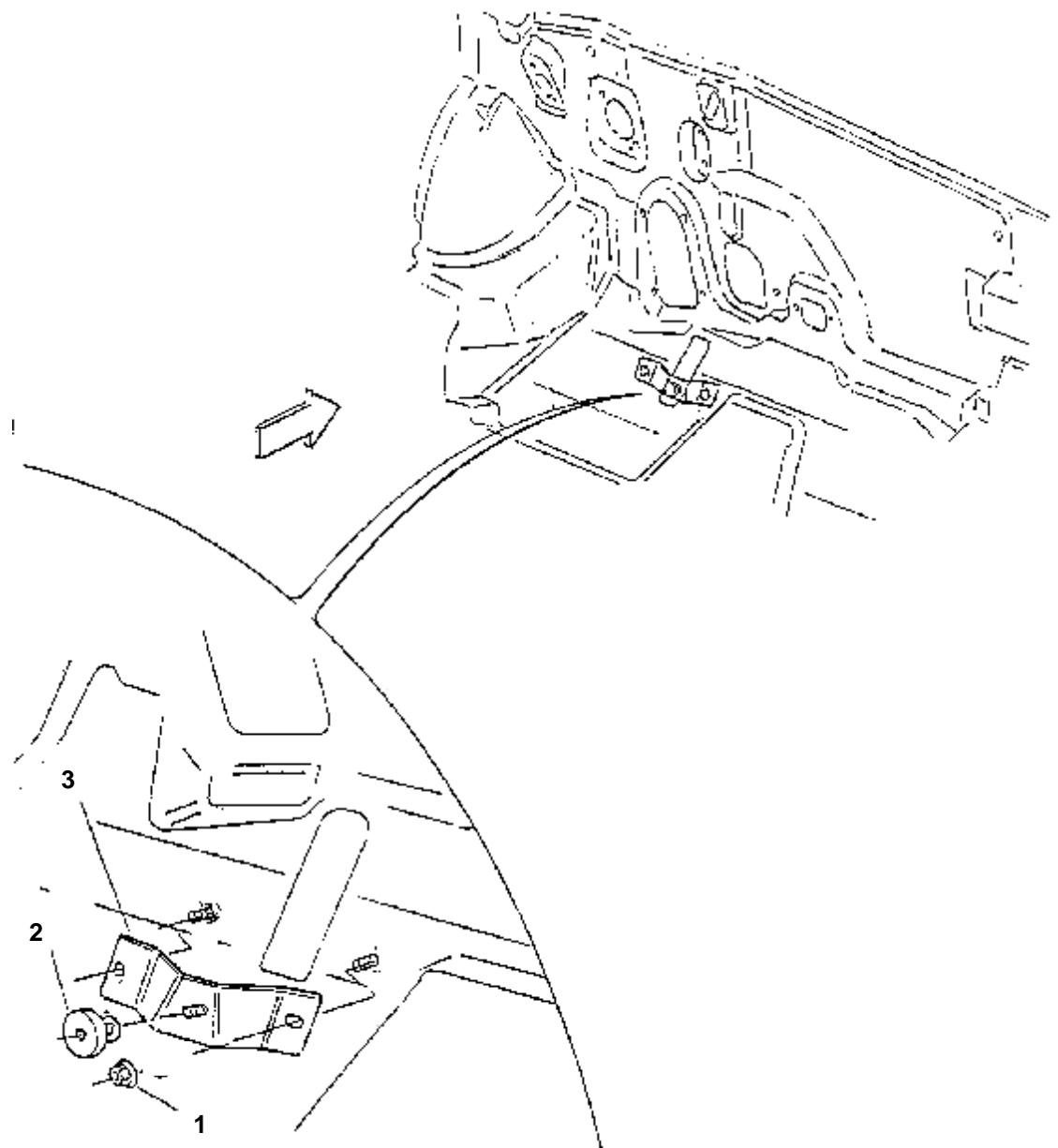
(2) 加速踏板总成[1]

## 2. 加速踏板



- |                  |                 |
|------------------|-----------------|
| (1) 开口挡圈 6*1[1]  | (5) 加速踏板衬套[1+1] |
| (2) 加速踏板回位弹簧 [1] | (6) 限位垫[1]      |
| (3) 加速踏板罩 [1]    | (7) 加速踏板支架[1]   |
| (4) 加速踏板焊接总成 [1] |                 |

### 3. 油门踏板行程限位块总成



(1) 六角螺母 M6 [1+1]

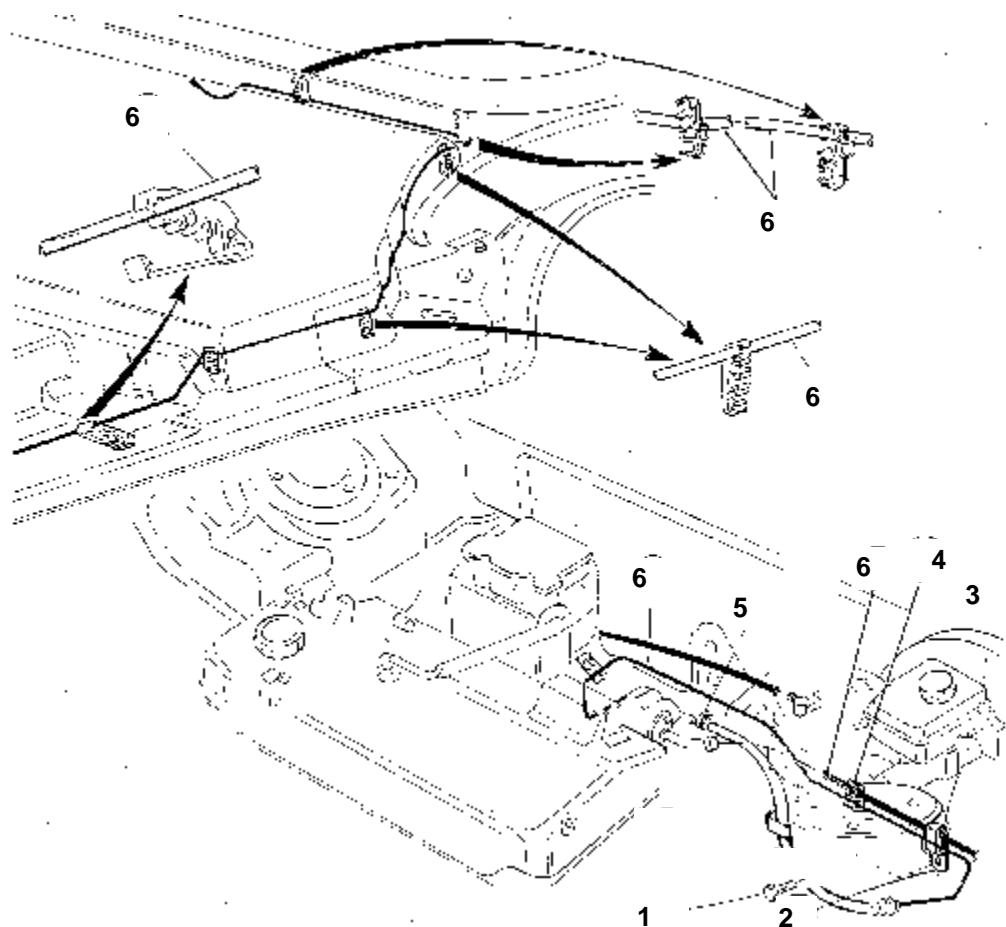
(2) 油门踏板行程限位块总成[1]

(3) 加速踏板行程限位支架总成[1]

## 第三节 油管与固定

## 一、拆卸与安装

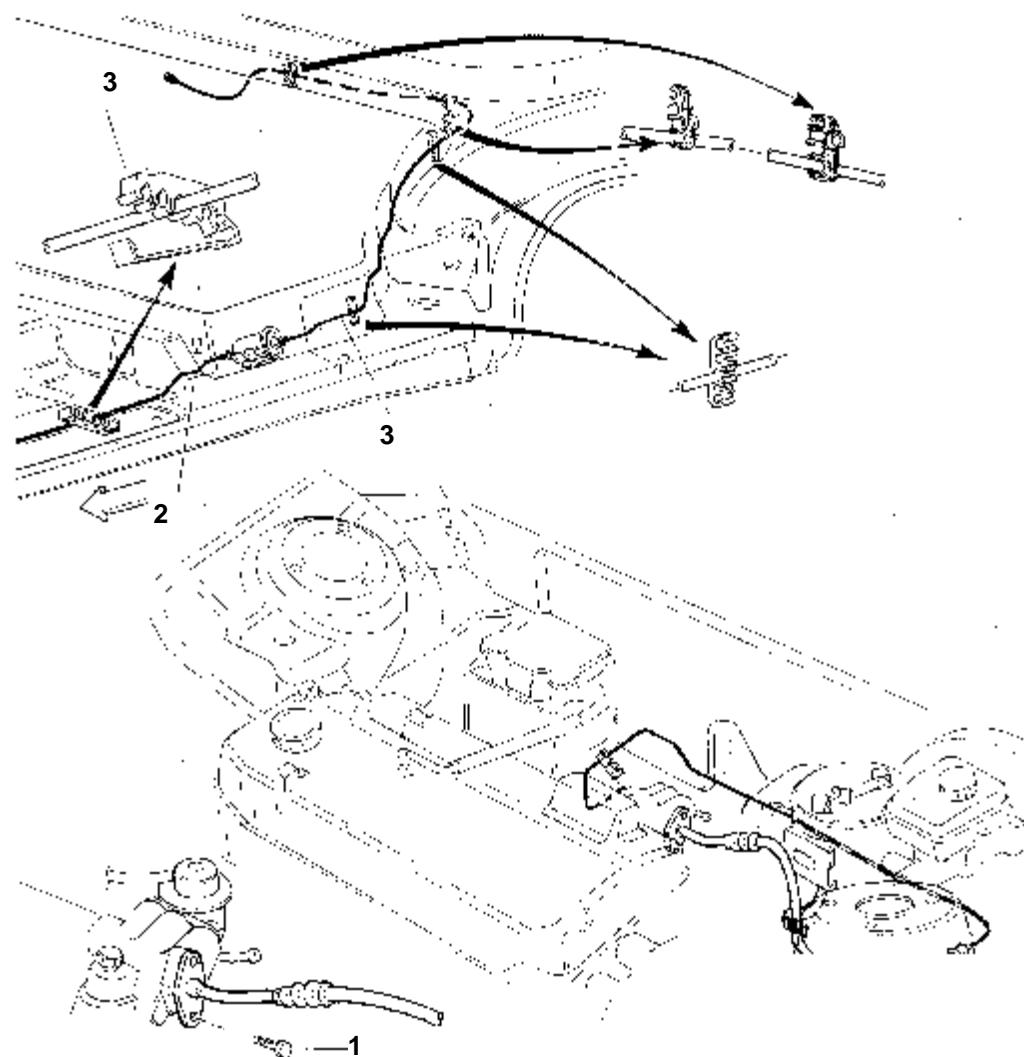
## 1. 下部回油管总成拆卸步骤



- (1) 六角法兰螺栓 M6\*12 [1]
- (2) 涨紧管卡[1]
- (3) 橡胶套[1]

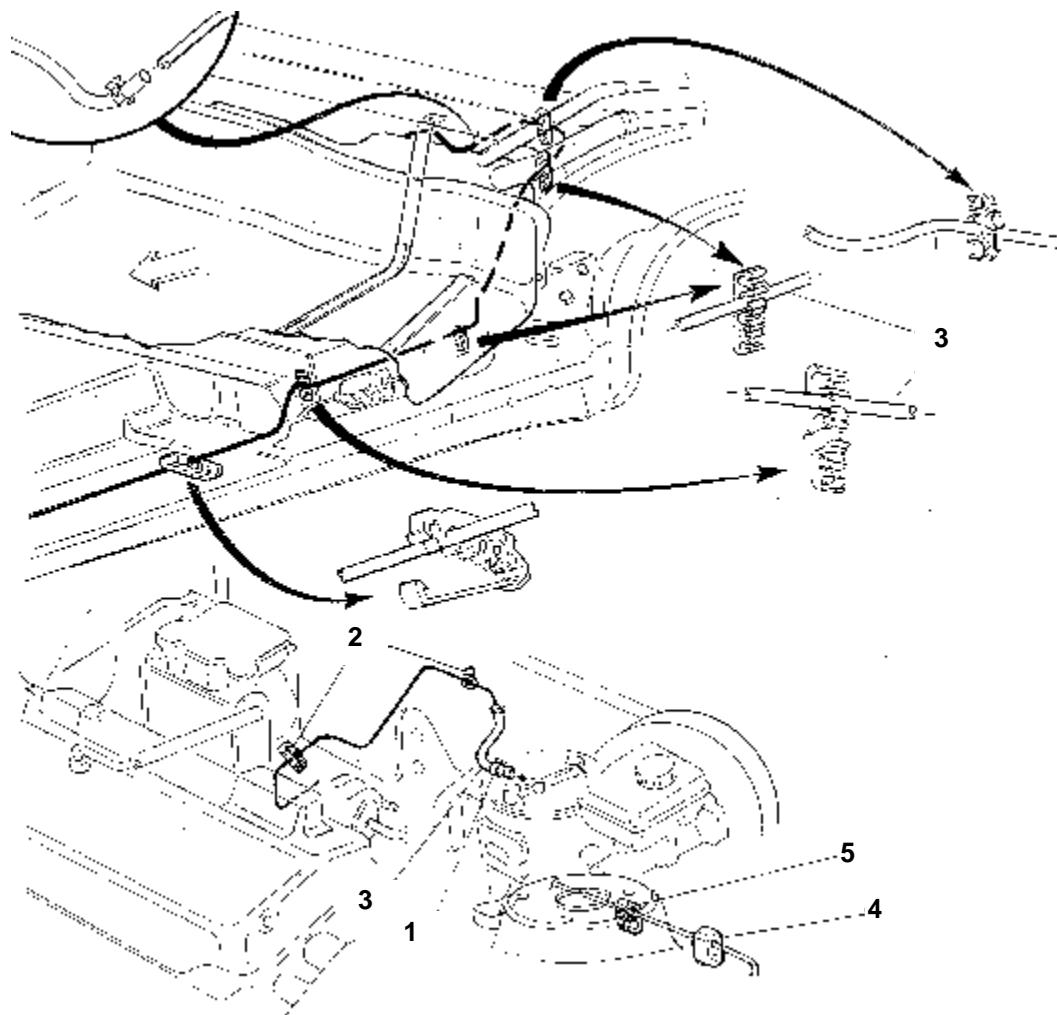
- (4) 两管夹[1]
- (5) 钢带式弹性环箍[1]
- (6) 下部回油管总成[1]

## 2. 下部回油管总成分解步骤



- (1) 六角法兰螺栓 M6\*16[2]
- (2) 油管-从 T 形接头到发动机仓[1]
- (3) 加注管下部软管[1]

### 3. 蒸发系统硬管总成的拆卸步骤



- (1) 钢带式弹性环箍 [1]
- (2) 单管夹 [1+1]
- (3) 蒸发系统硬管总成 [1]
- (4) 橡胶套[1]
- (5) 两管夹[1]